

iBiotec®

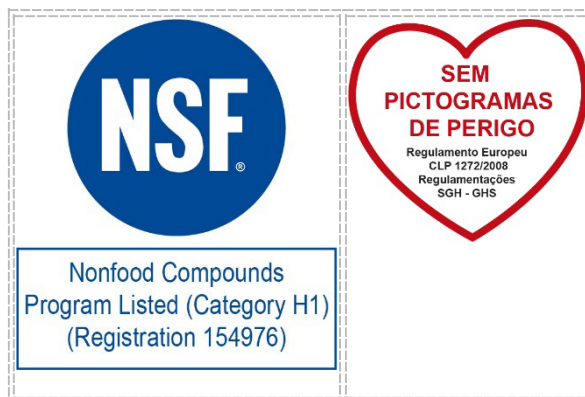
**FABRICANTE DE PRODUTOS E AEROSSÓIS TÉCNICOS PARA A INDÚSTRIA
PROCESSO - MRO - MANUTENÇÃO
SOLVENTES ALTERNATIVOS - SUBSTITUIÇÃO CMR**

Ficha de dados - Edição de : 1/22/2025

iBiotec®

NEOLUBE® SOL 4

**ÓLEO DISSOLVENTE DE AÇÚCAR
LUBRIFICANTE, AGENTE DE LIMPEZA, ANTIADERENTE
PARA O TRATAMENTO PREVENTIVO E CURATIVO**



Lata 20 L



- Dissolve cristais de açúcar, resíduos de doces e amido
- Impede nova deposição de depósitos
- Permite evitar tempo de inatividade
- Garantia de peso constante
- Sem pesticidas residuais, sem OGM

CAMPOS DE APLICAÇÃO

Refinarias e embalagem de açúcar, secadores, centrífugas, transportadores em tapetes ou de correntes, rolamentos, máquinas de embalagem, stick packs, flow packs, twist wrappers, máquinas de ensacamento. Doces industriais ou

artesanais, bolos, chocolates, refrigerantes, xaropes, fabricos de nout, xaropes, chapetas, pastilhas elásticas, tratamento de moldes, reboques, máquinas ed deposição e transportadoras, máquinas de corte, tesouras, máquinas de ensacamento, máquinas de vedação. Escalas de vários ecrãs.

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS E QUÍMICAS

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DO ÓLEO DE LUBRIFICAÇÃO			
CARACTERÍSTICA	NORMA ou MÉTODO	VALOR	UNIDADE
Aparência	Visual	Líquido	nm
Cor	Visual	Branco	nm
Odor	Olfativo	Inodoro	nm
Densidade a 20°C	NF EN ISO 12.185	975	g/l
Natureza dos lubrificantes sólidos	-	Inexistente	-
Natureza óleo de base	-	Vegetal	-
Viscosidade cinemática	NF EN ISO 3104		
Óleo de base a 40 °C		2	mm ² /s-1
Óleo de base a 100°C		1.8	mm ² /s-1
Cinzas sulfatadas	NF T 60.144	0	%
Índice de ácido (Ia)	EN 14 104	< 0,1	mg(KOH)/g
Ponto inflamação vaso fechado	NF EN 22.719	Inexistente	°C
Ponto de autoignição	ASTM E 659	-	°C
Ponto de congelação	ISO 3016	-5	°C
Impurezas	FTMS 791 3005		
Sup 25 µ		0	nb/ml
Sup 75 µ		0	nb/ml
Sup 125 µ		0	nb/ml

CARACTERÍSTICAS DE DESEMPENHO

CARACTERÍSTICA	NORMA ou MÉTODO	VALOR	UNIDADE
Temperaturas de utilização	-	0 +50	°C
Corrosão lâmina de cobre 24h 100 °C	ISO 2160	1b	cotação
Perda por evaporação 22h a 121 °C	ASTM D 972	nm	% de massa
Test SHELL 4 billes			
Diâmetro de pegada	ISO 20.623 – ASTM D 2266	nm	mm
Índice de carga de solda		nm	daN
Teste SRV	ASTM D 5707	nm	coeficiente
Teste inchaço dos elastómeros (variação dimensional)	FTM 791	< 0,5	%
Eliminação dos ruídos de operação	FAG MMG 11	2	classificação
Velocidade máxima admissível	-	nm	m/s-1
Resistência à lavagem com água a 80 °C	ASTM 1264	Completamente solúvel	%
Binário de arranque a frio a -20 ° C	ASTM D 1478-63	-	N.cm

* nm: não medido ou não mensurável

INSTRUÇÕES

Utilizar puro ou diluído em água, em função do estado dos depósitos.

Aplicar com um pano, um pincel, uma esponja ou pulverizar sobre as superfícies a serem tratadas com um pulverizador.

iBiotec® Tec Industries®Service
 Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
 Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engage à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.